

**Ai clienti
che eseguono processi di saldatura
LORO SEDI**

OGGETTO: "Prova pratica per rilascio patentini di saldatura in accordo alla norma ISO 9606-1 / Comunicazione calendario prova.

In riferimento alle precedenti comunicazioni, si precisa che **la prova pratica per il rilascio dei patentini di saldatura** organizzato dal Centro Servizi Industriali s.a.s di Vandelli Stefano,

si terrà nei giorni 24 - 25 settembre

presso la ditta CMS s.r.l. in Via Cesanense, 169/c Loc.tà San Filippo – Fraz. San Michele al Fiume di Mondavio (PU) (capannone retrostante vendita mobili).

Il corso avrà la durata di una giornata con orario 8,30 / 12,30 – 14,00 / 18,00, ma i partecipanti essendo abbastanza numerosi saranno suddivisi in due gruppi, (un gruppo per ogni giornata di prova); **è opportuno comunicare eventuali preferenze sui giorni indicati direttamente al referente della prova pratica.**

Come già posto in evidenza il corso sarà tenuto da personale diplomato IWT rilasciato dall'Istituto Italiano di Saldatura che farà eseguire i saggi necessari per coprire la carpenteria metallica in acciaio al carbonio (un testa a testa da 12 mm ed un angolo tubo diam. 60 spessore 6 mm ed una piastra da 15 mm), garantendo alle aziende una sostanziale riduzione del costo, derivanti dalle spese registrazione e di trasferta presso Centri abilitati (Rina ecc.),

Per le prove pratiche il materiale da predisporre verrà comunicato direttamente alle referente della prova pratica.

Restando a disposizione è gradita l'occasione per porgere distinti saluti.

Per ulteriori informazioni si prega di contattare direttamente il referente della prova pratica:

CENTRO SERVIZI INDUSTRIALI di Vandelli Stefano & C. s.a.s.

Viale Lince, 32 - 47923 Rimini (RN)

Cell. 334.2367044 - Cell. 335.8026580 - P.I. 03310160407

info@centroservizi-industriali.it - www.centroservizi-industriali.it

Allegati: Questionario informativo per coloro che non l'avessero ancora inviato e/o per eventuali integrazioni dei partecipanti



QUESTIONARIO INFORMATIVO QUALIFICHE DI SALDATURA

AZIENDA					
Ragione sociale :					
Partita IVA :					
Indirizzo :					
Persona di riferimento :		E-mail :			
Telefono :	Fax :	Cellulare :			
SITO PRODUTTIVO (se diverso dalla sede)					
Denominazione :					
Indirizzo :					
Persona di riferimento :		E-mail :			
Telefono :	Fax :	Cellulare :			
INFORMAZIONI					
Descrizione del tipo di saldatura e relativa destinazione d'uso :					
Tipo di saldatura : <input type="checkbox"/> MIG/MAG <input type="checkbox"/> Elettrodo <input type="checkbox"/> TIG <input type="checkbox"/> Plasma <input type="checkbox"/> Altro :					
Materiale/i (acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciaio per usi speciali, alluminio, ecc.) eventualmente con designazione :					
Spessori dei materiali utilizzati, minimo e massimo :		t min	mm	t max	mm
Diametri dei materiali utilizzati, minimo e massimo :		∅ min	mm	∅ max	mm
Materiale d'apporto utilizzato (tipo di filo, bacchetta tig, elettrodo scorrevole o basico, ecc.) eventualmente con designazione :					
Tipi di giunti realizzati (testa a testa, piena o parziale penetrazione, angolo, ecc.) :					
Posizioni di saldatura utilizzate (piano, verticale, sopra testa) :					
Indicare quale delle seguenti qualifiche l'azienda intende ottenere :					
<input type="checkbox"/> Qualifica procedimento di saldatura in accordo alla UNI EN ISO 15614 e/o ASME IX					
<input type="checkbox"/> Qualifica saldatore in accordo alla UNI EN ISO 9606 e/o ASME IX					
Numero saldatori da qualificare :					
Si prega di restituire il presente questionario debitamente compilato all'indirizzo : info@centroservizi-industriali.it					

Data

Cliente